

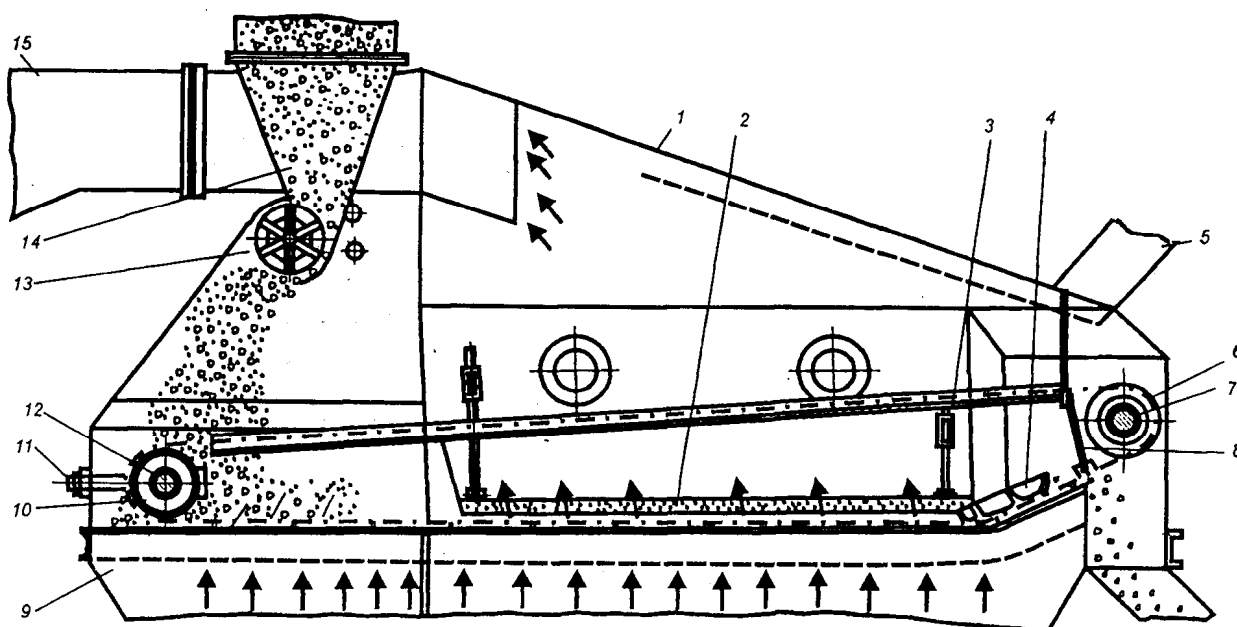
ТЕХНОЛОГИЯ И УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ УГОЛЬНОЙ ШИХТЫ К КОКСОВАНИЮ МЕТОДОМ ИЗБИРАТЕЛЬНОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ С ПНЕВМОМЕХАНИЧЕСКОЙ СЕПАРАЦИЕЙ

Технология подготовки угольной шихты к коксованию методом ее избирательного измельчения с пневмомеханической сепарацией по крупности и плотности («ИД ПМС») по сравнению с типовыми способами подготовки ДШ («дробление шихты») или ДК («дробление компонентов») позволяет :

- снизить содержание пыли класса < 0,5 мм в угольной шихте на 5-8%;
- повысить плотность насыпной массы шихты в камере коксования на 3-4%;
- повысить производительность коксовых батарей на 3-4%;
- улучшить прочность кокса по индексу М10 на 0,3-0,5%;
- стабилизировать качество металлургического кокса;
- повысить содержание в шихте дешевых углей пониженного качества.

Суть предлагаемой технологии заключается в сепарации предварительно измельченной угольной шихты (до 55-65% содержания класса 3-0 мм) в воздушной среде («кипящем слое») по плотности и крупности одновременно.

Эффект технологии «ИД ПМС» достигается за счет применения специального аппарата для разделения (сепарации) угольной шихты в кипящем слое — отделителя кипящего слоя (ОКС).



Продольный схематический разрез ОКС-250:

- 1 – корпус;
- 2 – регулируемый порог; 3 – уголок поддерживающий; 4 – башмак;
- 5,15 – воздуховоды; 6 – приводная звездочка; 7 – приводной вал;
- 8 – резиновая шторка; 9 – воздухораспределительная решетка;
- 10 – обратное колесо; 11 – натяжной винт; 12 – натяжной вал;
- 13 – питатель; 14 – загрузочный бункер.

Эффективность технологии «ИД ПМС» тем выше, чем ниже качество угольной шихты для коксования.

В настоящее время по разработкам ФГУП «ВУХИН» в России эксплуатируют четыре промышленных установки «ИД ПМС»:

- две установки на ОАО «НТМК» общей производительностью 5,7 млн. т/год (год пуска 1972 и 2005 г);
- две установки на ОАО «Алтай-кокс» общей производительностью 7,5 млн. т/год (год пуска 1982 и 1985 г).

В 2004 году по проекту ФГУП «ВУХИН» построена и введена в эксплуатацию установка «ИД ПМС» на Чаучанском металлургическом комбинате (Китай). На установке эксплуатируется модифицированный ОКС-450, который был разработан, изготовлен и поставлен ФГУП «ВУХИН».

Технология защищена патентами и имеет «ноу-хау»

Контактные реквизиты:

почтовый: Россия, 620990, г. Екатеринбург, ул. 8 Марта, .14;

тел./факс: +7 (343) 371-01-75 / +7 (343) 371-40-54 E-mail: vuhin@nexcom.ru (<http://www.vuhin.ru>)