

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЕКА МАРКИ «В»

Алюминиевая промышленность является основным потребителем электродного пека, в настоящее время, в основном, потребляет пек марки В по ГОСТ 10200.

Метод получения пека марки В заключается в термоокислении пека, получаемого на стадии однократного испарения смолы, кислородом воздуха в кубах-реакторах до требуемых значений показателей качества.

Известный метод усовершенствован ВУХИНОм с целью получения пека марки В из слабопиролизованной смолы путем совместного окисления пека и каменноугольных масел и последующей термовыдержки при температуре реакции.

Технология ВУХИНа по получению электродного пека работает на крупнейших коксохимических предприятиях России – ОАО «Алтай-кокс» ОАО «ММК» и ОАО «ЗСМК».

Технология защищена патентом Российской Федерации.



Контактные реквизиты:

почтовый: Россия, 620990, г. Екатеринбург, ул. 8 Марта, .14;

тел./факс: +7 (343) 371-01-75 / +7 (343) 371-40-54 E-mail: vuhin@nexcom.ru (<http://www.vuhin.ru>)